

Película BOPP

OPP SealFilm



Transparente, termosellable en ambas caras, muy baja TIS en una cara, tratado corona en cara reversa

Descripción

Película transparente, termosellable en ambas caras, muy baja TIS en una cara, tratado corona en cara reversa. Formulada con un paquete combinado de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos que le proporcionan buen nivel de deslizamiento y baja generación de estática. La cara no tratada ofrece una muy baja temperatura de inicio de sello y amplio rango de termosellado. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Muy baja TIS.
- Amplio rango de Hot-tack.
- Buenas propiedades antiestáticas y deslizantes.
- Diseñada para aplicación de tintas o adhesivos en cara tratada.
- Buena planidad y estabilidad dimensional.

Aplicaciones

Este producto es diseñado para ser utilizado en una gran variedad de procesos de conversión en empaques de productos industriales o alimenticios, como mono-capas o en estructuras laminadas. Esta película es específicamente diseñada para aplicaciones de empaque de alta velocidad en donde se requiere consistencia en el alto nivel de deslizamiento. Sus propiedades sellantes le permiten ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS, con sellos de aleta y/o de traslape. Su muy baja temperatura de inicio de sello se puede utilizar en empaques de productos sensibles al calor tales como chocolates o helados. Cumple con las regulaciones de la FDA y UE para contacto con alimentos.

*Condiciones importantes

*Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, en un lugar sin exposición al sol y con una humedad relativa cercana al 60%. Para protegerlo contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con envoltura plástica cuando no estén en uso.

*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como referencia, no como especificación. Por lo tanto, no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso en las aplicaciones previstas.

*Este producto cumple con el grado FDA y UE. Para obtener más información, por favor visite nuestra página web: <https://www.obengroup.com/doc-regulatorios/>

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
SL 17	17.5	15.8	400 a 2,000	3" y 6"	12,900	2.04	23,900	3.77	Externo
SL 20	20.0	18.1			11,300		20,900		
SL 23	23.0	20.8			9,900		18,200		
SL 25	25.0	22.6			9,100		16,700		
SL 30	30.0	27.1			7,600		13,900		

Valores típicos de propiedades físicas**

**Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras				
			17.5	20.0	23.0	25.0	30.0
Haze	-	ASTM D1003	2.0	2.2			
Brillo 45°	-	ASTM D2457	85				
Coeficiente de Fricción - Cinético	N/N	ASTM D1894	0.20				
	T/T		0.25				
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	125				
	DT		235				
Elongación a Ruptura	DM	ASTM D882	180				
	DT		50				
Módulo Secante 2%	DM	ASTM D882	1,700				
	DT		2,700				
Tensión Superficial	T	ASTM D2578	38				
Temperatura de Inicio de Sello	N/N	ASTM F2029	90				
	T/T		125				
Fuerza de Sello (130°C, 40 psi, 1s)	N/N	ASTM F88	4.0	5.0			6.0
	T/T		3.5	4.5			5.5
Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (38°C, 90%)	-	ASTM F1249	7.2	6.5	5.9	5.6	4.7
Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.)	-	ASTM D3985	2,400	2,200	2,000	1,800	1,600

OPP SealFilm

